

VISION

Verschlossene Bleibatterien



CTA Serie

Front Terminal Typ

Produktübersicht



einfach stark.

BSOL Batteriesysteme GmbH

Die VISION CTA, für die BSOL Batteriesysteme GmbH die Allein-Vertretung in Deutschland besitzt, wurde für die besonderen Anforderungen im Telekommunikationsbereich entwickelt. Als verschlossene und bereits extrem gasungsarme Bleibatterie (VRLA-Batterie), wurde sie mit einem zusätzlichen zentralen Entgasungssystem ausgestattet, was die Sicherheit der Batterieanlagen weiter verbessert.

Die VISION CTA kann als besonders langlebige Batterie aber auch gut für andere Einsatzgebiete wie z. B. USV verwendet werden. In Übereinstimmung mit den Normen der DIN EN 60896-2 und BS 6290-4 ist die VISION CTA eine der besten verschlossenen Bleibatterien.

Die elektrische Leistung des Batterietyps VISION CTA ist bei verringerter Stellfläche deutlich höher als bei Standard-Batterien. Auf Grund der neu entwickelten Legierungen gilt dies auch für die Korrosionsbeständigkeit der Platten und damit auch für die konstruktive Gebrauchsdauer der Batterie.

Das in flammhemmendem ABS V0 nach DIN EN 60707:1999 gefertigte Batteriegehäuse erzielt durch besonders dicke Wände eine hohe mechanische Festigkeit und bietet durch ein zentrales Entgasungssystem ein weiteres Sicherheitsmerkmal.

Die VISION CTA Front Terminal Batterien sind auf 19 Zoll, 23 Zoll und ETSI-Gestellen einsetzbar. Die Installation und der Service dieses Batterietyps ist durch die Frontterminals besonders einfach.

Die gegenüber stehende VISION CTA Produktübersicht erleichtert es, die richtige Batterie für jede Anwendung zu finden. Auf Wunsch stellt BSOL Batteriesysteme GmbH detaillierte technische Daten zur Verfügung.

Vorteile der VISION CTA auf einen Blick

- Gitter aus hochwertiger Blei-Kalzium-Legierung und überpastierte Platten gewährleisten eine lange Gebrauchsdauer
- Design Life nach EUROBAT: 12 Jahre und länger (Long Life)
- Robuste Frontterminals aus Edelstahl haben eine hohe Leitfähigkeit und ermöglichen eine einfache Installation der Batterien
- Ein Zentral-Entgasungs-System vereinfacht die Führung der Belüftung
- Zwei Handgriffe gestalten Transport und Installation einfacher
- Kein Gefahrgut auf Straße, Schiene, Binnengewässern und im Luftverkehr



CTA 12-50X



CTA 12-80X



CTA 12-100X



CTA 12-155X

Technische Daten

Typ	Spannung (V)	Kapazität 20°C, 1,8V/Z				Leistung 20°C 15min 1,7V/Z (W)	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)
		10h (Ah)	8h (Ah)	3h (Ah)	1h (Ah)		Länge A (mm)	Breite B (mm)	Höhe C (mm)	
CTA 12-50	12	50,0	48,3	40,5	32,1	159,0	279	105	280	20,0
CTA 12-75	12	75,0	72,4	60,6	48,2	238,0	563	115	188	28,5
CTA 12-80	12	80,0	77,6	64,5	51,4	254,0	508	110	231	31,0
CTA 12-85	12	85,0	82,4	68,7	54,6	270,0	393	125	256	32,0
CTA 12-100	12	100,0	96,8	80,7	64,3	318,0	558	125	228	40,0
CTA 12-125	12	125,0	120,8	100,8	80,3	381,0	561	105	316	49,5
CTA 12-155	12	155,0	153,6	138,0	102,0	449,0	546	125	315	59,0

Änderungen vorbehalten

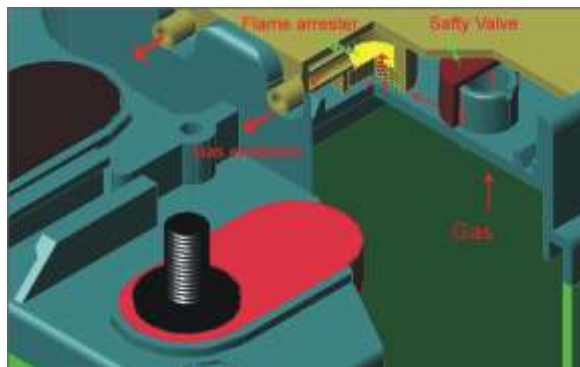
Konstruktion des Blocks

Frontterminals

Die robusten Frontterminals aus Edelstahl haben eine hohe Leitfähigkeit und ermöglichen eine einfache Installation der Verbinder. Die Durchführung der Frontterminals durch den Deckel ist gas- und elektrolytdicht ausgeführt.

Ventil

Das VISION CTA - Ventil hält im Normalfall das beim Laden entstandene Gasgemisch in der Zelle zurück, damit dieses rekombiniert werden kann. Falls ein Überdruck in der Zelle entsteht, öffnet sich das Ventil und entlässt kontrolliert das Gas in die Atmosphäre. Ebenso verhindert das Ventil wirksam ein Eindringen des Atmosphärensauerstoffs in die Zelle.



Das zentrale Entgasungssystem sammelt das Gasgemisch und führt es kontrolliert in die Umgebungsluft.

Batteriegehäuse

Das Gehäuse besteht aus flammhemmendem ABS V0 und hat eine hohe mechanische Widerstandsfähigkeit.

Handgriffe

Zwei Handgriffe (vorne und hinten) sind Standard in der gesamten Serie und erleichtern erheblich die Handhabung der VISION CTA Blöcke.

Positive und negative Platte

Die Gitter wurden mittels Computerprogrammen optimiert. Die neuen Legierungen sind besonders korrosionsbeständig. Insgesamt wurden die Leistung und die konstruktive Gebrauchsdauer der Einzelplatte deutlich erhöht.

Separator

Der Separator besteht aus mikroporösen Glasfasern (Glasvlies) mit einem geringen elektrischen Widerstand. Der Elektrolyt ist im Glasvlies absorbiert.

BSOL - Das zuverlässige Unternehmen und seine Produkte

Unser Unternehmen handelt mit Energie. Und zwar mit Batteriesystemen für ortsfeste Anwendungen, dessen Komponenten von namhaften Herstellern gefertigt werden.

Unsere eigenen BSOL Baureihen BFS/BFX und BTX wurden durch neue Baureihen BTX-LS (**L**eistungs-**S**teigerung) und BTX FT (**F**ront **T**erminal) erweitert, um unseren Kunden weitere optimale Produkte für ihre USV- und Telekomanwendungen anzubieten. Ergänzt wird dieses Batteriespektrum durch die Produkte von C&D Technologies, Global, TAB und Vision.

Seit mehr als 20 Jahren ist unser Unternehmen für seine Produkte, Leistungsfähigkeit, Service und Umweltfreundlichkeit bekannt. Wir verstehen uns aber nicht nur als Erstausrüster und Lieferant, sondern auch als Dienstleister. Wir beraten Sie in Systemfragen, installieren und warten Ihre Batterien

Dies sind gute Voraussetzungen, Sie als Kunden zu gewinnen.

Lassen Sie sich überzeugen: mit einem umfassenden Programm von Produkten, die im Detail wie als Gesamtsystem perfekt auf Ihren Bedarf zugeschnitten sind.



EN ISO 9001:2000



DNV

Certified Company

BSOL Batteriesysteme GmbH

Postfach 10 04 02

40768 Monheim

Siemensstr. 13-17

40789 Monheim

Telefon (02173) 33 03-30

Telefax (02173) 33 03-33

<http://www.bsol.de>



einfach stark.